

Material:	Vorgang:	Röhre: W
-----------	----------	----------

Dicke	Linse Brennweite [Zoll/mm]	Fokus Abweichung + / - [mm]	Min Power [%]	Max Power [%]	Work Face Power [W]	Geschwindig- keit [mm/s]	Air Assist [0-3] *	Tisch Typ **	Work Support Method	Maß- abweichung [mm]	Kanten Finish
	1,5 / 38,1										
	2 / 50,8										
	2,5 / 63,5										
	4 / 101,6										
	1,5 / 38,1										
	2 / 50,8										
	2,5 / 63,5										
	4 / 101,6										

** Verfügbare Tische		Ergänzende Anmerkungen	* Air Assist Einstellungen	
A	Honey Comb		0	aus
B	Stahlplatte		1	gerade so an
C	Acrylgitter		2	wenig
D	Nagelbett		3	voll